LEGOR JEWELRY PLATING

RH2PM

RODIO PER STILO GALVANICA PRONTO ALL'USO 2G/100ML COLORE BIANCO

DESCRIZIONE

RH2PM - FORMULA MIGLIORATA è un rodio di colore bianco ideato per la deposizione galvanica a penna.
E' il prodotto la cui velocità di deposizione è la maggiore fra tutti quelli disponibili nella nostra gamma di rodiature per penna, facendo sì che questa soluzione sia la scelta migliore per coloro i quali esigono alte velocità di deposizione come necessità primaria durante le loro produzioni. Il suo alto potere di penetrazione fa sì che questo prodotto sia la scelta ideale per decorazioni di superfici molto particolareggiate. La sua formulazione chimica è tale, inoltre, da garantire un basso consumo dei puntali utilizzati oltre che a non sviluppare fumo durante la sua applicazione.

- Il miglior bilanciamento possibile tra velocità di deposizione e luminosità
- Più alta la velocità di deposizione
- Ideale per superfici piane ed estese
- Assenza di fumo sviluppato in fase di deposizione

CARATTERISTICHE DI DEPOSITO	
Purezza (%)	99.9
Durezza [HV 0.01]	800 - 900
Densità [g/cm³]	12.4
Spessore da-a [µm]	0,05 - 0,10
Aspetto	Lucido a specchio
Colore	Bianco

FORMA PRODOTTO	
Concentrazione metallo	2 g Rh/100 ml
pH del prodotto	Acido
Formato	Liquido pronto uso
Colore prodotto	Arancio scuro - rossastro
Tempo di stoccaggio	2 anni
Volume	100 ml

05/10/2022

LEGOR GROUP S.P.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 (VI) - Italy - Tel. +39 0444 467911 - Fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legor.com

RH2PM

RODIO PER STILO GALVANICA PRONTO ALL'USO 2G/100ML COLORE BIANCO

UTILIZZO DEL PRODOTTO	INTERVALLO	OTTIMALE
Voltaggio [V]	10.5 - 12.2	11
Temperatura di lavoro [°C]	18 - 25	20 - 23
Tempo di trattamento [sec]	Qualche secondo	
pH	< 1	
Tipo penna	Punta con contatto rivestito in platino	

CONCENTRAZIONE METALLO	
METALLO	**OTTIMALE**
Rh	2 g Rh/100 ml

COORDINATE COLORE	
L *	86.1
a*	0.6
b*	2.4
c*	2.5

Nota: Le coordinate colore qui riportate sono state registrate su substrato bianco e sono da intendersi come PURAMENTE INDICATIVE essendo fortemente dipendenti dal colore del substrato di partenza, dallo spessore depositato nonché dal tipo di superficie (design) sulla quale vengono misurate.

05/10/2022

LEGOR GROUP S.P.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 (VI) - Italy - Tel. +39 0444 467911 - Fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legor.com

GUIDA D'USO

PREPARAZIONE DELLA SOLUZIONE PRONTO USO

Il prodotto RH2PM è una soluzione galvanica pronta all'uso avente concentrazione in rodio pari a 2 g/100ml. Nessuna preparazione della soluzione è pertanto richiesta: far assorbire il prodotto direttamente sul puntale /feltrino della penna e cominciare quindi a lavorare.

ATTREZZATURA DA LAVORO

Per massimizzare la qualità di deposizione del rodio ottenuto con RH 2PM si consiglia di utilizzare l'apparecchiatura per stilo galvanica: PENPLATSYS collegata all'uscita anodica con la penna PENPLAT con collarino in platino (consultare la relativa manualistica). Si raccomanda la regolazione del selettore di voltaggi in modo da leggere sul display un valore prossimo a 11 come riportato nella tabella a pagina precedente delle condizioni operative.
In quanto ai puntali assorbenti è possibile usarne di diversa tipologia a punta grossa o fine, di colore bianco o marroni. Generalmente i puntali di colore marrone permettono una deposizione più rapida; mentre quelli bianchi diminuiscono la probabilità di bruciature o comunque di deposizioni più scure /cupe localizzate dovute a prolungati tempi di contatto puntale superficie da decorare.

MANTENIMENTO DELLA SOLUZIONE GALVANICA

RH2PM è da utilizzarsi fino a completo esaurimento, senza alcun tipo di aggiunta di additivi di ripristino (replenisher).

PRETRATTAMENTI

RH2PM può essere depositato direttamente su argento, palladio, oro, nickel e sue leghe. Un deposito strike intermedio a base di metallo prezioso è invece necessario prima di depositare il prodotto su altri metalli (per esempio rame e leghe di rame). Per ottenere il massimo delle prestazioni, gli oggetti da rodiare attraverso la tecnica a penna (o stilo galvanica) dovranno sempre essere preparati allo stesso modo con cui si preparano gli oggetti da trattare per galvanica tradizionale.
Pertanto, si proceda a sgrassarli mediante un ciclo di soluzione sgrassante ad ultrasuoni, risciacquare con acqua corrente e quindi sgrassare elettroliticamente utilizzando l'apposita soluzione alcalina SGR1.
Una volta terminato il ciclo di sgrassatura, sciacquare gli articoli con acqua deionizzata e quindi attivare la superficie degli stessi immergendo gli articoli in soluzione acida NEUT1 per un paio di volte a temperatura ambiente per essere sicuri che nessuna traccia alcalina venga trascinata nella soluzione di rodiatura.
Successivamente tenere i pezzi così preparati immersi in una vaschetta riempita di acqua demineralizzata prima di sottoporli al trattamento per stilo galvanica per il quale si procede ad estrarli e a collegarli al catodo con apposita pinza.

POST TRATTAMENTI

La soluzione elettrolitica deve poter essere rimossa dalla superficie il più velocemente possibile. Lavare via per bene i residui di soluzione attraverso immersione in un bagno di recupero (recupero statico). Lavare quindi la superficie lavorata in un sistema ad acqua demineralizzata corrente e quindi asciugare.

LEGOR GROUP S.P.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 (VI) - Italy - Tel. +39 0444 467911 - Fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legor.com

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

EVITARE QUALSIASI TRASCINAMENTO DI CIANURI NELLA SOLUZIONE DI RODIO PER EVITARE LO SVILUPPO DI FUMI ALTAMENTE TOSSICI!

La soluzione di rodiatura, trattandosi di una soluzione chimica di tipo acido, ha effetti corrosivi sulla pelle, gli occhi e le mucose. Si raccomanda pertanto la massima cautela nel 'utilizzo, evitando il contatto diretto con gli occhi e la pelle. Utilizzare guanti e protezioni per gli occhi. Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione della relativa scheda di sicurezza.

DISCLAIMER

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente e accurate. Esse rappresentano, al momento della stampa della presente istruzione tecnica, il meglio della nostra conoscenza e si riferiscono al normale uso dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano state superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti sono, successivamente alla spedizione, al di là della nostra possibilità di controllo; quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa o implicita dei risultati derivanti dall'utilizzo dei prodotti stessi.

LEGOR GROUP S.P.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 (VI) - Italy - Tel. +39 0444 467911 - Fax +39 0444 660677 - info@legor.com - www.legor.com