

**DESCRIZIONE**

GP1-2N è una soluzione di oro giallo per deposizione a penna che deposita un brillante colore oro 2N sulle superfici da lavorare. 2N può essere descritto come un colore giallo chiaro con una tonalità che tende verso il verde ed è considerato come il colore di riferimento per un deposito galvanico in oro giallo 18 kt nella maggior parte dei mercati internazionali. È una soluzione perfetta per applicazioni bicolore dove sia richiesto un tono in colore giallo chiaro. Può anche essere utilizzato per evidenziare specifici dettagli o per coprire giunture saldate su pezzi di colore oro 2N oppure in oro 18 kt. Questa soluzione elettrolitica è formulata in totale assenza di nickel, piombo e cadmio.

- Soluzione a base d'oro per deposizioni a penna
- Colore oro giallo 2N o oro giallo 18 kt
- Ottimo per applicazioni bicolore
- Buona riproducibilità di colore
- Usato per coprire punti di giunzione saldati
- Totale assenza di nichel, piombo e cadmio

**CARATTERISTICHE DI DEPOSITO**

Durezza [HV 0.01]	90 - 100
Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	19.6
Spessore da-a [µm]	0,05 - 0,1
Aspetto	Lucido
Colore	Giallo 2N

**FORMA PRODOTTO**

Concentrazione metallo	1 g Au/100 ml
pH del prodotto	Alcalino
Formato soluzione	Liquido pronto uso
Colore soluzione galvanica	colore che vira gradualmente al blu
Tempo di stoccaggio	1 anno
Volume	100 ml

**GP1-2N**

ORO PER STILO GALVANICA PRONTO ALL'USO 10G/L COLORE ORO 2N

UTILIZZO DEL PRODOTTO	INTERVALLO	OTTIMALE
Voltaggio [V]	Vedi sezione "Informazioni Supplementari"	
pH	8 - 10	8
Temperatura di lavoro [°C]	20 - 30	25

**CONCENTRAZIONE METALLO**

METALLO	OTTIMALE
Au	1 g Au/100 ml

**COORDINATE COLORE**

L *	88.7
a*	2.1
b*	30.0
c*	30.0

**Nota:** Le coordinate colore qui riportate sono state registrate su substrato bianco e sono da intendersi come PURAMENTE INDICATIVE essendo fortemente dipendenti dal colore del substrato di partenza, dallo spessore depositato nonché dal tipo di superficie (design) sulla quale vengono misurate.

**GUIDA D'USO****PREPARAZIONE DELLA SOLUZIONE PRONTO USO**

GP1-2N è una soluzione galvanica per penna pronta all'uso avente concentrazione pari a 1 g/100 ml. Essendo pronto uso, al prodotto non viene richiesta alcuna preparazione supplementare. Verificare al ricevimento del prodotto l'integrità della sua confezione.

**ATTREZZATURA DA LAVORO**

Per massimizzare la qualità di deposizione dell'oro ottenuto con GP1-2N si consiglia di utilizzare l'apparecchiatura per stilo galvanica: PENPLATSYS collegata all'uscita anodica con la penna PENPLAT con collarino in platino (consultare la relativa manualistica). In quanto ai puntali assorbenti è possibile usarne di diversa tipologia a punta grossa o fine, di colore bianco o marroni. Generalmente i puntali di colore marrone permettono una deposizione più rapida; mentre quelli bianchi diminuiscono la probabilità di bruciature o comunque di deposizioni più scure /cupe localizzate dovute a prolungati tempi di contatto puntale superficie da decorare.

**MANTENIMENTO DELLA SOLUZIONE GALVANICA**

Usare la soluzione di doratura a penna fino a suo completo esaurimento, senza l'aggiunta di nessun additivo replenisher.

**PRETRATTAMENTI**

I pezzi da trattare galvanicamente con l'uso della tecnica a penna devono seguire esattamente le stesse identiche procedure di preparazione previste con l'applicazione ad immersione per bagno. GP1-2N può essere depositato direttamente su argento, palladio, oro, nickel e sue leghe. Un deposito strike intermedio a base di metallo prezioso è invece necessario prima di depositare il prodotto su altri metalli (per esempio: rame e leghe di rame). Pertanto, si proceda a sgrassarli mediante un ciclo di soluzione sgrassante ad ultrasuoni, risciacquare con acqua corrente e quindi sgrassare elettroliticamente utilizzando l'apposita soluzione alcalina SGR1.

Una volta terminato il ciclo di sgrassatura, sciacquare gli articoli con acqua deionizzata e quindi attivare la superficie degli stessi immergendo gli articoli in soluzione acida NEUT1 per un paio di volte a temperatura ambiente per essere sicuri che nessuna traccia alcalina venga trascinata nella soluzione di rodatura.

Successivamente tenere i pezzi così preparati immersi in una vaschetta riempita di acqua demineralizzata prima di sottoporli al trattamento per stilo galvanica per il quale si procede ad estrarli e a collegarli al catodo con apposita pinza.

**POST TRATTAMENTI**

La soluzione elettrolitica deve poter essere rimossa dalla superficie il più velocemente possibile. Lavare via per bene i residui di soluzione attraverso immersione in un bagno di recupero (recupero statico). Lavare quindi la superficie lavorata in un sistema ad acqua demineralizzata corrente e quindi asciugare.

**INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI**

Scelta del voltaggio appropriato: il voltaggio più appropriato per l'utilizzo di GP1-2N va scelto in relazione alla tipologia di puntali utilizzati per la deposizione:

- Puntali bianchi: 8 - 10 V
- Puntali marroni: 7 - 9 V
- PENGRAF: 3 - 5 V

Sulla temperatura di lavoro: lavorare a temperatura ambiente, nell'intervallo compreso fra 20 e 30°C. Sul colore della soluzione: il colore della soluzione è inizialmente trasparente ma durante il tempo esso tenderà ad assumere spontaneamente tonalità dapprima verde chiaro e poi progressivamente sempre più verso il blu. Ciò è causato dalla naturale degradazione del cianuro in soluzione e per questo motivo è consigliabile usare questo prodotto nel più breve tempo possibile e comunque entro la scadenza riportata in etichetta.

## GP1-2N

ORO PER STILO GALVANICA PRONTO ALL'USO 10G/L COLORE ORO 2N

### INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Trattandosi di una soluzione chimica di natura alcalina, l'elettrolita ha proprietà corrosive oltre che irritanti sulla pelle, gli occhi e sulle mucose. Si raccomanda pertanto la massima cautela nel suo utilizzo, evitando il contatto diretto con la pelle e gli occhi. Usare guanti e protezioni per gli occhi. Per ulteriori informazioni si rimanda alla consultazione della relativa scheda di sicurezza.

### **DISCLAIMER**

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente e accurate. Esse rappresentano, al momento della stampa della presente istruzione tecnica, il meglio della nostra conoscenza e si riferiscono al normale uso dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano state superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti sono, successivamente alla spedizione, al di là della nostra possibilità di controllo; quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa o implicita dei risultati derivanti dall'utilizzo dei prodotti stessi.